

MOLDSTICK® - Einbauanleitung/Handhabung

Wichtige Hinweise:

Der MOLDSTICK® ist bis zu einer garantierten Werkzeugtemperatur von 80°C ausgelegt. Aus diesem Grunde empfiehlt sich der Einbau an einer möglichst kühlen Stelle (z.B. in der Spannplatte Auswerferseite oder in den Formleisten). Bitte vermeiden Sie die Nähe von beheizten Düsen oder Heißkanalverteilern. Sollte die Werkzeugtemperatur höher sein, so empfiehlt sich der Einsatz einer Hilfsvorrichtung oben auf dem Werkzeug und die Verwendung einer thermischen Isolation mittels Wärmeisolierplatte (ähnlich Heißkanalsteckergehäusen).

Das mitgelieferte USB-Kabel ist zusätzlich elektromagnetisch abgeschirmt und aus Gründen der elektromagnetischen Verträglichkeit zu verwenden.

Abbildung:

